



# Akvapur SM 3000

# Клей для пленочной облицовки

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначен для покрытия ПВХ-пленками фрезерованных плит средней плотности (MDF) или других древесных плит с помощью мембранной техники или техники глубокой вытяжки.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ\*

Тип клея ПУ-дисперсия

Значение pH 6,5 – 8,0

Температура активации, °С 60

Динамическая вязкость, мПа·с 1300 – 2200

Жизнеспособность, ч 16

#### СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Весовые части	Остаточная теплостойкость, °С
100:0	< 70
100:1	70 - 75
100:2	80 - 95
100:5	95 - 110

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Аквапур СМ 3000 и Отвердитель С следует тщательно перемешать между собой. Склеиваемые поверхности должны быть очищены от загрязнений. Клей наносится на плиту равномерным слоем методом пневматического распыления. Дать клею высохнуть, пока клеевая пленка не станет прозрачной (примерно 30 минут при комнатной температуре). Облицовку рекомендуется производить в течение 20 часов после нанесения клея.

### ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Избегать контакта с открытыми участками кожи. Рабочее место должно быть оборудовано вентиляцией. По запросу можно получить отдельный получить по бологоми.

документ по безопасности

# ХРАНЕНИЕ

Клей сохраняет свои свойства при хранении в плотно закрытой оригинальной упаковке при комнатной температуре не менее 6 месяцев. После длительного хранения клей необходимо перемешать перед использованием.

НЕ ДОПУСКАТЬ ЗАМЕРЗАНИЯ.

#### **ПРОИЗВОДИТЕЛЬ**

#### AO "KECTO"

188508, Ленинградская обл., Ломоносовский р-н, ул.Сименса 3к2, пом.1 Телефон: +7(800)333-30-33

#### Адрес производства:

140108, Россия, Московская обл., г. Раменское, ул. Михалевича, д. 69

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте. Мы, однако, не можем влиять на местные условия или на качество работ с использованием продукта и, следовательно, не можем брать их на свою ответственность.

<sup>\*</sup>Окружающие условия - температура, влажность, впитывающая способность материала, расход клея влияют на время открытой выдержки и время схватывания. Перед промышленным применением клея рекомендуется провести испытания с целью определения точных параметров в конкретных условиях.